

TECHNICAL DATA SHEET
RILSAMID® AESNO P401 TL

聚酰胺12颗粒

RILSAMID® AESNO P401 TL 是一种聚酰胺12化合物。这种天然增塑和改性的级别适用于管材挤出，包括空气制动管路（HIPHL）。

Designation : ISO 16396 - PA12-IP, EG1HL, C22-004

TYPE

PA12-IP

MAIN APPLICATIONS

- 重卡 - 气制动管路

交货形式

- 粒子

转化过程

- 挤出 - 通用
- 管材挤出

添加剂

- 热稳定
- 光稳定

RHEOLOGICAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔融体积流动速率 (MVR) , 235°C / 5 公斤 (455°F / 11 磅)	13	cm³/10分钟	ISO 1133

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / 46	千焦/平方米	ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	4 / 8	千焦/平方米	ISO 179 1eA
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 330	MPa	ISO 178

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔点, 10°C/分钟	174	°C	ISO 11357-1/-3

ELECTRICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
介电强度, 23°C (73,4°F)	- / 41	千伏/毫米	IEC 60243-1

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

RILSAMID® AESNO P401 TL

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
, 23°C (73°F)	1.03	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

- Available packaging:
- 20 公斤 / 44 磅袋
 - 454 公斤 / 1000 磅硬包装

货架寿命

交货日期起两年内，妥善存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 230°C / 250°C / 270°C (445°F / 480°F / 520°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 20-60°C (70-140°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时